



操作手册

及维修信息

First Edition
Thirteenth Printing
Part No. 46281CS

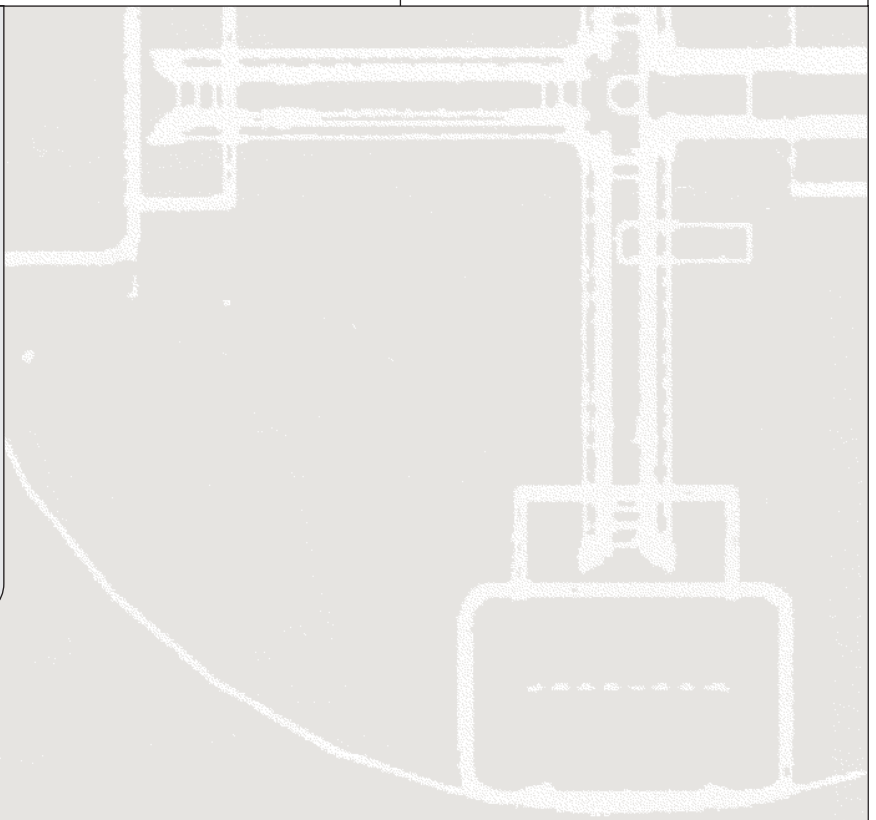
GS™-2032

GS™-2632

GS™-2046

GS™-2646

GS™-3246



要点

操作此机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有经过训练和经授权的人员方可获许操作该机器。应将此手册当作机器的固定部分并始终同机器保存在一起。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

	页
安全规则	1
示图	9
控制器	10
操作前检查	12
维修	14
功能测试	16
工作场所检查	21
操作说明	22
运输说明	27
标贴	28
规格	32

请与我们联系：

Internet 网址: <http://www.genielift.com>
电子邮件: techpub@genieind.com

Genie Industries

© 1997 Genie Industries 版权所有

第一版：第十三次印刷，2001 年 9 月

“Genie”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。“GS”是 Genie Industries 的商标。

这些机器符合 ANSI/SIA 92.6-1999 标准。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

印刷于美国

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将会导致死亡和严重伤害事件。

不要进行操作，除非：

- ☒ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前了解并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 使用之前请始终进行功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

- ☒ 须阅读、理解和遵守：

制造商说明和安全规则 - 安全性和操作手册以及
机器标贴

使用者安全规则和工作现场规章

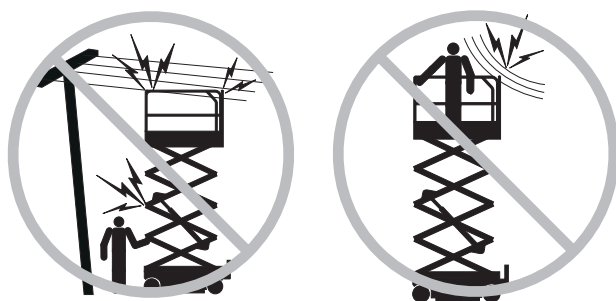
适用的政府规章

- ☒ 您需得到安全操作机器的适当培训。

安全规则

电击危险

本机器并不绝缘，并且不提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电 压 相 位 到 相 位	最低安全 接 近 距 离 米
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1,000KV	13.72

应考虑平台移动、电线摆动或下垂等因素，并且谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器直至电源切断。

有闪电或暴风雨时不要操作机器。

不要在焊接时将机器用作地线。

倾翻危险

平台上的人员和设备不得超过平台最大提升重量或平台延伸部分的最大提升重量。

最大提升重量 - GS-2032

平台缩回	363 kg
平台延伸 - 仅限平台	249 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	113 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	2
最多容纳人员 - CE 和 Australia	
室外使用	1
仅室内使用	2



363 kg



仅限延伸部分
113 kg

仅限平台
249 kg

最大提升重量 - GS-2632

平台缩进	227 kg
平台延伸 - 仅限平台部分	113 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	113 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	2
最多容纳人员 - CE 和 Australia (仅室内使用)	2



227 kg



仅限延伸部分
113 kg

仅限平台部分
113 kg

安全规则

最大提升重量 - GS-2046

平台缩回	544 kg
平台延伸 - 仅限平台部分	431 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	113 kg
最多容纳人员 - Australia	2



544 kg

仅限延伸部分
113 kg仅限平台部分
431 kg**最大提升重量 - GS-2646**

平台缩回	454 kg
平台延伸 - 仅限平台部分	340 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	113 kg
最多容纳人员 - CE	2
最多容纳人员 - Australia	
室外使用	1
仅室内使用	2



454 kg

仅限延伸部分
113 kg仅限平台部分
340 kg**最大提升重量 - GS-3246**

平台缩回	318 kg
平台延伸 - 仅限平台部分	204 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	113 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	2
最多容纳人员 - CE 和 Australia	
室外使用	1
仅室内使用	2



318 kg

仅限延伸部分
113 kg仅限平台部分
204 kg

只有在坚固、平坦的地面上才能升降平台。



不要把倾斜警报当成水平指示器。只有当机器倾斜时底盘上的倾斜警报才发出声音。

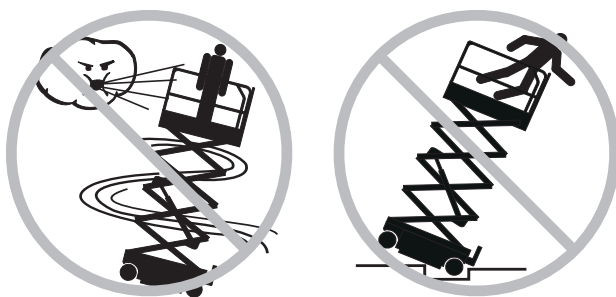
如果倾斜警报鸣响：
降低平台。把机器移到一个坚固、水平的地面上。如果提升平台时发出倾斜警报声，要十分小心地降下平台。

不要改变或损坏限位开关。

平台升起时，行驶速度不得超过 0.7 公里/小时。

安全规则

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。



当平台升起时，机器不能在不平坦的地形中、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

在收起状态下，当机器在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处行驶时，要极端小心并降低速度。

不要推拉平台外的任何物体。



最大允许手工操作力

GS-2032

ANSI 和 CSA - 2 人	534 N
CE - 仅室内使用 - 2 人	534 N
CE - 室外使用 - 1 人	200 N

GS-2632

ANSI 和 CSA - 2 人	445 N
CE - 仅室内使用 - 2 人	445 N

GS-2046

ANSI 和 CSA - 2 人	801 N
CE - 仅室内使用 - 2 人	801 N
CE - 室外使用 - 2 人	400 N

GS-2646

ANSI 和 CSA - 2 人	667 N
CE - 仅室内使用 - 2 人	667 N
CE - 室外使用 - 2 人	400 N
Australia - 仅室内使用 - 2 人	667 N
Australia - 室外使用 - 1 人	200 N

GS-3246

ANSI 和 CSA - 2 人	467 N
CE 和 Australia - 室内使用 - 2 人	467 N
CE 和 Australia - 室外使用 - 1 人	200 N

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要在此机器的任何部件上放置或系缚固定载荷或悬垂载荷。



不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠在机器的任何部件上。

不要修改或改动工作平台的空中部分。在平台、脚踏板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

安全规则

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保每个轮胎状况良好、槽形螺母已拧紧，并已正确安装开口销钉。

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池被用作配重，并且是保持机器稳定性的关键部件。每个蓄电池重量必须达到 **29.5** 千克。

不要把机器当成吊车来使用。

不要通过平台来推动机器或其它物体。

不要将平台与附近的物体相接触。

不要把平台捆绑在附近的物体上。

不要把负载置于平台的周边之外。

底盘架打开时不要操作机器。

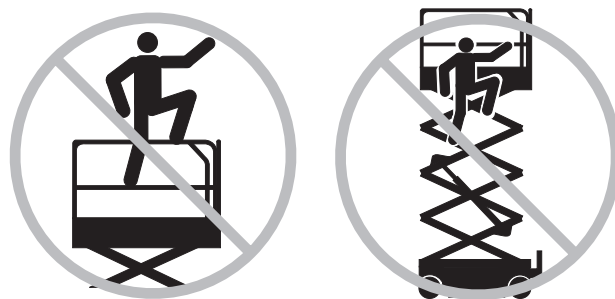
当平台被卡住，或由于附近有其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。在打算利用地面控制器释放平台之前，所有人员必须离开平台。

坠落危险



平台上的人员应佩带安全带或使用安全设施，并应符合适用的政府规章。将系索系在平台的固定点上。

不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

操作前应当固定好平台入口链，或关闭入口门。

只有已正确安装防护栏，且已保护好入口处时，才可操作机器。

安全规则

碰撞危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和有盲点存在。

移动机器时，应考虑到平台延伸出来的位置。

松开刹车之前机器必须处于水平面上，或已牢固固定。

操作机器时，建议操作员戴上合格的安全帽。

检查工作区，以免顶上出现障碍物或有其它可能危险。



当抓住平台防护栏时，当心有挤压危险。

当使用驱动和转向功能时，应观察和使用平台控制器和平台标贴板上的色标方向箭头。

操作机器时，请勿危险驾驶或野蛮操作。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置、和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

不要在吊车或高空机械运动的路线上操作机器，除非吊车控制器已被锁定，和/或已采取了防范措施，能防止任何潜在碰撞事件的发生。

砸压的危险

保持手和臂在剪式臂之外。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力和具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

安全规则

部件损坏危险

不要在焊接时将机器用作地线。

爆炸和起火的危险

在危险位置处或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要操作机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前应彻底进行机器操作前检查并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。

身体受伤的危险

当液压油或空气泄露时请不要操作机器。液压油或空气泄漏可能会穿透和/或烧伤皮肤。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

危险

红色—用于提示存在紧急危险情况，如不避免，会导致人员死亡或严重伤害。

警告

橙色—用来提示存在潜在的危险情形，如不避免，可导致人员死亡或严重的人身伤害。

当心

黄色且带有安全警告标志—用于指示存在潜在的危險，如不避免，可能导致轻度或中度的人身伤害。

当心

黄色且不带安全警告标志—用来提示存在潜在的危險，如不避免，可导致财产损失。

注意

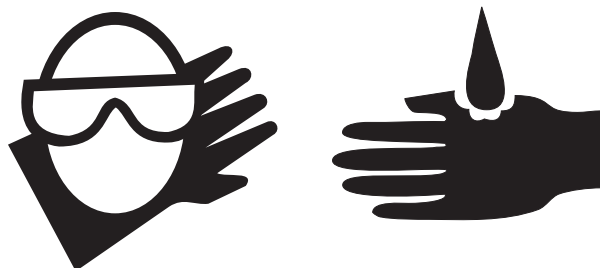
绿色—用于指示操作或维护信息。

安全规则

蓄电池安全性

烧伤危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。



避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

充电时，不要把蓄电池或充电器暴露到水和/或雨中。

爆炸危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电过程中蓄电池托架应当打开。

不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

部件损坏危险

不使用大于 24 伏的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

电击危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查电缆和电线是否有损坏。操作前请更换已损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

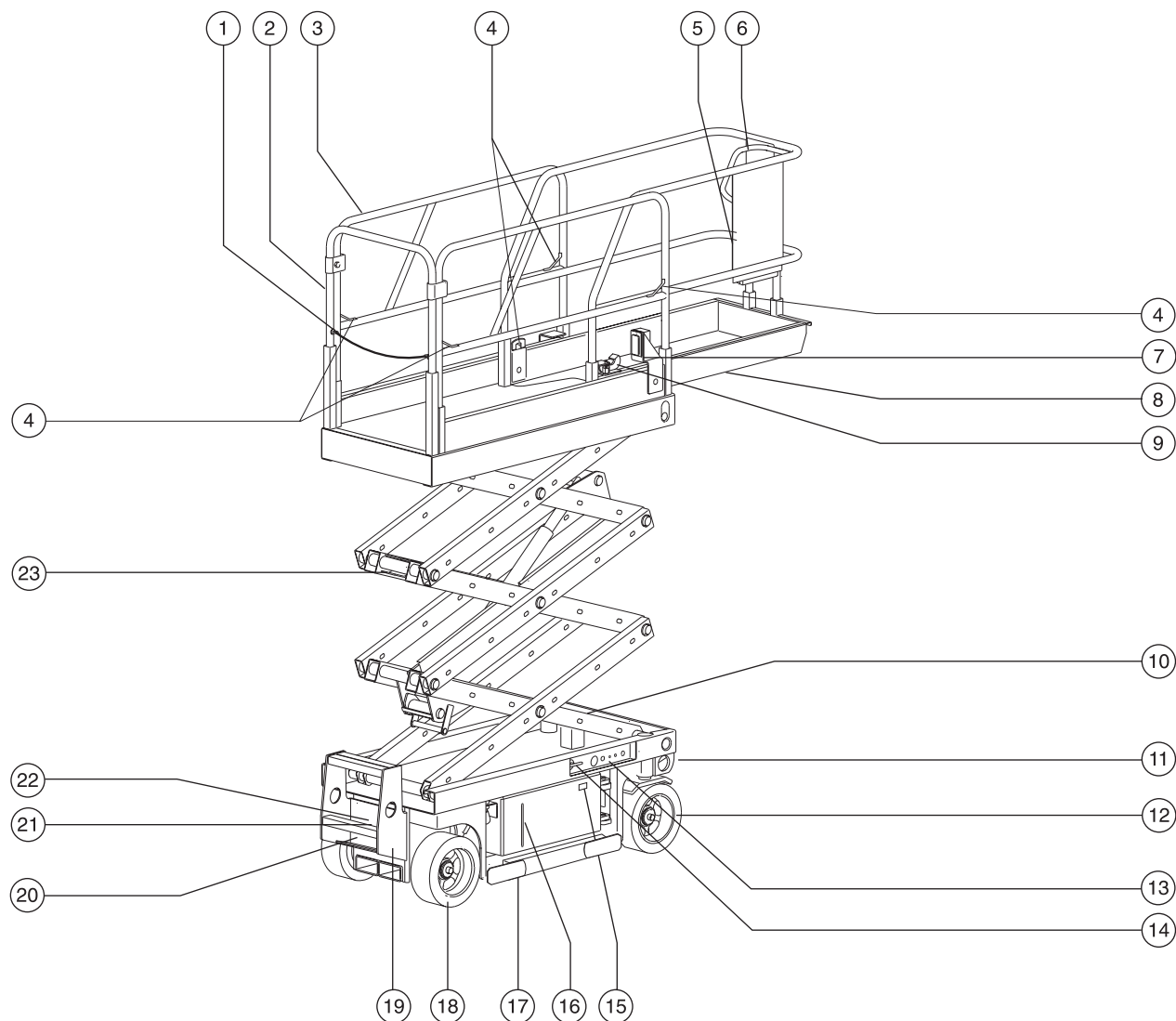
倾翻的危险

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池被用作配重，并且是保持机器稳定性的关键部件。每个蓄电池重量必须达到 29.5 千克。

提升时的危险

提升蓄电池时，人员数量和使用技术应适当。

示图



1 平台入口链或入口门

2 平台入口栏

3 平台防护栏

4 系索固定点

5 手册存放箱

6 平台控制器

7 GFCI 插座

8 平台延伸部位

9 平台延伸部位释放踏板

10 倾斜警报（盖子下面）

11 运输时系牢部位

12 转向轮胎

13 地面控制器

14 手动下降手柄或按钮

15 LED 诊断显示器

16 液压油位指示器

17 深坑保护装置

18 非转向轮胎

19 入口梯子/运输系牢部位

20 蓄电池充电器

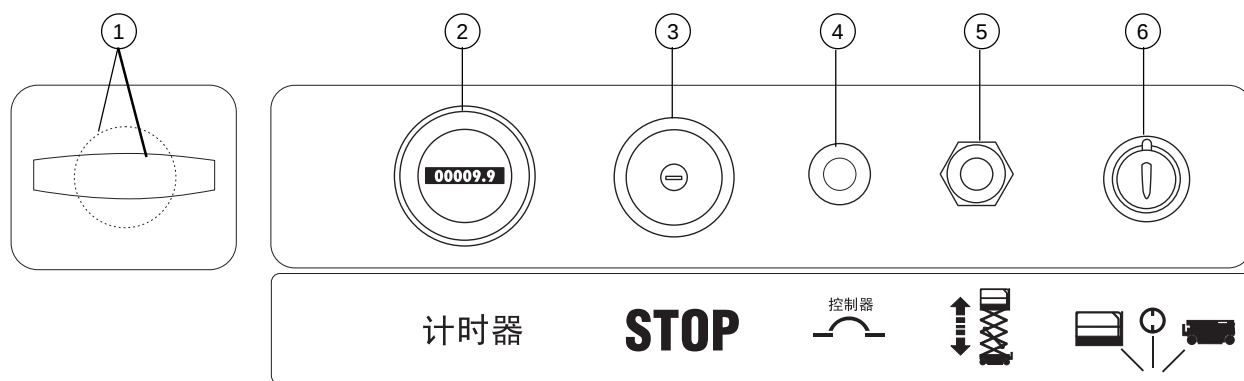
21 松开刹车泵手柄

22 松开刹车手柄

23 安全臂

（GS-3246 型：安全臂位于液压缸固定件上）

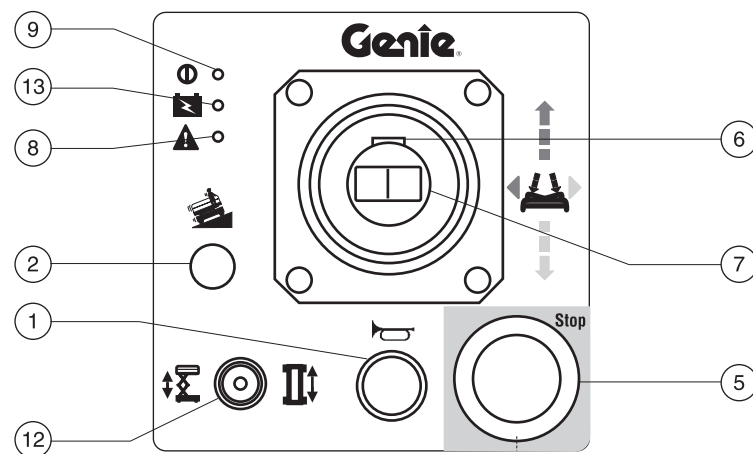
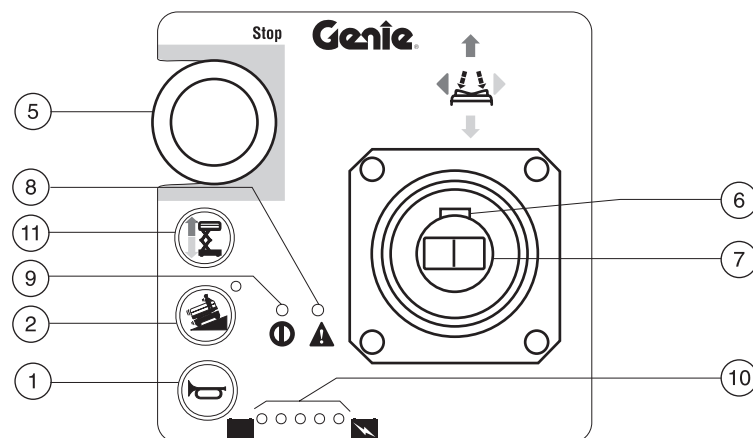
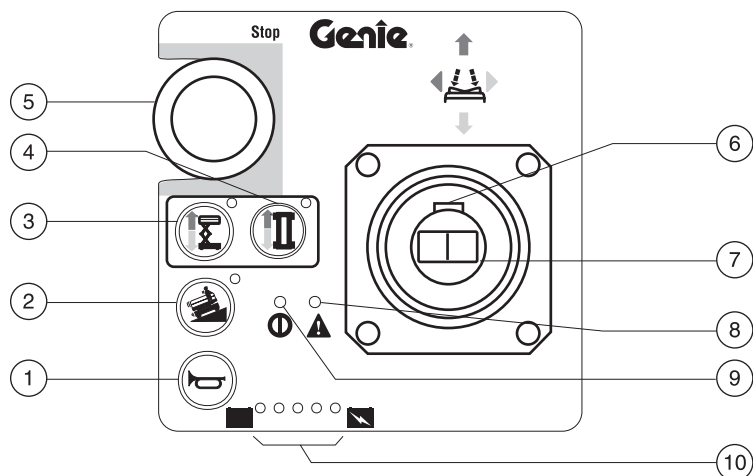
控制器



地面控制面板

- | | | |
|-------------|-------------|-----------------|
| 1 手动下降手柄或按钮 | 4 电路断路器 | 6 平台/关/地面选择钥匙开关 |
| 2 计时器 | 5 平台上/下扳钮开关 | |
| 3 紧急停机按钮 | | |

控制器



操纵杆控制器

- 1 喇叭
- 2 机器倾斜符号：倾斜时请低速操作
- 3 带指示灯的提升功能选择按钮
- 4 带指示灯的驱动功能选择按钮
- 5 紧急停机按钮
- 6 功能启用开关
- 7 用于提升和驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆
- 8 错误指示灯
- 9 电源灯
- 10 蓄电池电平指示器
- 11 提升功能启用按钮
- 12 提升/驱动选择扳钮开关
- 13 蓄电池电压低指示灯

下面出现的符号在本操作手册正文中将详细介绍，以帮助识别具体操作指令。

利用本页中的符号确定您的机器上有哪一种控制器，并利用正文中的符号确定您的控制器上将完成哪一个操作。

如果未列出适用于您控制器的符号，则不需要任何操作。



左上角有两个功能选择按钮和紧急停机按钮



左上角有一个功能选择按钮和紧急停机按钮



右下角有紧急停机按钮

操作前检查



不要进行操作，除非：

- ☒ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。
 - 1 避免出现危险情况。
 - 2 始终进行操作前检查。
 - 了解并理解操作前检查，然后再继续下一步。
 - 3 使用之前请始终进行功能测试。
 - 4 检查工作场所。
 - 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行“操作前检查”和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前预先执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单，检查每一个项目和位置有无更改、损坏、松动或丢失零件。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前，再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

操作前检查

- ☐ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。
- ☐ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ☐ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ☐ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、更改和安装不当，或零件丢失：

- ☐ 电气部件、接线和电缆
- ☐ 液压动力装置、油箱、软管、管接头、液压缸和集流腔
- ☐ 蓄电池组及其接线
- ☐ 驱动电机
- ☐ 耐磨垫
- ☐ 轮胎和车轮
- ☐ 限位开关、警报器和喇叭
- ☐ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ☐ 平台入口链
- ☐ 平台入口门（如配备）
- ☐ 指示灯和警报器（如果配备）
- ☐ 刹车松开部件
- ☐ 安全臂
- ☐ 深坑保护装置

- ☐ 平台延伸部位
- ☐ 剪式臂销钉和紧固件
- ☐ 平台控制器操纵杆
- ☐ 发电机（如配备）
- ☐ 配重（如果配备）

检查整个机器，以发现：

- ☐ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ☐ 机器的凹痕或损坏
- ☐ 确保所有结构件和其它关键部件都齐全，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。
- ☐ 已安装侧栏并拧紧螺栓
- ☐ 确保底盘架处于正确的位置，已锁紧并连接正确。

维修



遵守和服从：

- ☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。
- ☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号说明

注意

在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

检查液压油油位



使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可指示液压系统存在的问题。

注意

在平台处于收起状态下，进行这个程序。

- 1 观察动力模块侧面的油位计，检测液压油箱中液压油的油位。
- ① 结果：液压油位应当位于油位指示标志上的“满”和“添加”标记之间。
- 2 如有必要，请添加油。切勿填加过量。

液压油规格

液压油类型	Dexron 等效型
-------	------------

维修

检查蓄电池



蓄电池状况完好对良好的发动机性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

警告

电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

警告

身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注意

将蓄电池充电以后进行这种检查。

- 1 穿上防护服并戴上防护眼镜。
- 2 确保蓄电池电缆的接线未受腐蚀。
- 3 确保蓄电池固定牢固、电缆接线紧固。
- 4 取下蓄电池通风盖。
- 5 检查每一个蓄电池中酸性液体的液位。如果需要，将蒸馏水补充到蓄电池加液管的底部。切勿填加过量。
- 6 装上通风盖。

定期维修

每季度、每年和每两年的维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检验才能重新投入使用。

功能测试



不要进行操作，除非：

☒ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

继续下一步骤之前，应了解并理解功能测试的作用。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试的目的是在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步骤说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须对机器进行标记并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

下面出现的符号在本操作手册正文中将详细介绍，以帮助识别具体操作指令。

利用本页和第 11 页中的符号确定您的机器上有哪一种控制器，并利用正文中的符号确定您的控制器上将完成哪一个操作。

如果未列出适用于您控制器的符号，则不需要任何操作。



左上角有两个功能选择按钮和紧急停机按钮



左上角有一个功能选择按钮和紧急停机按钮



右下角有紧急停机按钮的控制器

功能测试

- 1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。
- 2 确保已连接蓄电池组。

在地面控制器上

- 3 将平台和地面的红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。
 - 4 将钥匙开关转至地面控制器。
 - 5 观察 LED 诊断读数。
- ☉ 结果：LED 应显示为 23 或 --。

测试紧急停机

- 6 把地面红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置。
- ☉ 结果：所有功能都不会运行。
- 7 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

测试上升/下降功能

机器上的声音警告和标准喇叭声均出自于同一个中心警报器。喇叭声的音调持续不变。下降警报声每分钟鸣响 60 下。当深坑保护装置未展开时，所发出警报每分钟鸣响 300 下。机器不在水平位置时，所发出警报每分钟鸣响 600 下。也可以使用可选的自动型喇叭。

- 8 启动上升功能。
- ☉ 结果：平台应该上升。
- 9 启动下降功能。
- ☉ 结果：平台应该下降。当平台下降时，下降警报器应该发出鸣响。

测试手动下降功能

- 10 启动上升功能并提升平台大约 0.6 米。
 - 11 拉动手动下降按钮或按下与地面控制器紧挨着的手动下降按钮。
- ☉ 结果：平台应该下降。下降警报器不发出声音。
- 12 将钥匙开关转至平台控制器。

在平台控制器上

测试紧急停机

- 13 将平台红色“紧急停机”按钮向里推至 OFF（关）位置。
- ☉ 结果：所有功能都不会运行。

测试喇叭

- 14 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。
 - 15 按下喇叭按钮。
- ☉ 结果：喇叭将会鸣响。

功能测试

测试功能启用开关

- 16 不要按下功能启用开关。
- 17 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

☉ 结果：所有功能都不会运行。

测试上升/下降功能

- 18  按下提升功能选择按钮。
-  按下提升功能启用按钮并保持。
-  将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如配备）。

- 19 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。
- 20 根据蓝色箭头所指示的方向缓慢移动控制手柄。
- ☉ 结果：平台应该上升。深坑保护装置应当展开。
- 21 松开控制手柄。
- ☉ 结果：平台应该停止上升。
- 22 按下功能启用开关并保持。根据黄色箭头所指的方向缓慢移动控制手柄。
- ☉ 结果：平台应该下降。当平台下降时，下降警报器应该发出鸣响。

CE 型：当降下平台时，平台应该在距离地面 **2.1 米** 的位置停下。在继续下降之前，应该确保平台下方区域没有人员和障碍物。如需要继续下降，松开控制手柄，等待 **5 秒钟**，然后重新移动控制手柄。

测试转向

注意：当进行转向测试和驱动功能测试时，应站在平台上面向机器转向端。

- 23  按下驱动功能选择开关。
-  移动提升/驱动选择开关到驱动位置（如配备）。

- 24 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。
- 25 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。
- ☉ 结果：转向轮应按照控制面板上蓝色三角所指示的方向转动。
- 26 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。
- ☉ 结果：转向轮应按照控制面板上黄色三角所指示的方向转动。

功能测试

测试驱动和刹车功能

27 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。

28 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

☉ 结果：机器应按照控制面板上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

29 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

☉ 结果：机器应按照控制面板上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，驱动刹车必须能够使它停稳。

测试限制的驱动速度

30  按下提升功能选择按钮。



按下提升功能启用按钮并保持。



将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如配备）。

31 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。升起平台到距离地面约 1.2 米高度。

☉ 结果：深坑保护装置应当展开。

32  按下驱动功能选择开关。



将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如配备）。

33 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。缓慢移动控制手柄直至全驱动位置。

☉ 结果：平台提升状态下，可达到的最大驱动速度不应超过 0.23 米/秒。

如果平台提升状态下驱动速度超过 0.23 米/秒，应立即做出标记并停止使用。

测试倾斜传感器操作

注意：用平台控制器在地面上进行该项测试。不要站在平台里面。

34 完全降下平台。

35 在一侧的两个车轮下放置一个 2x4 或大小相似的木头，并驱动机器，使机器行驶到其上面。

36 升起平台。

☉ 结果：在平台升起到距离地面 2.1 米之前，警报器将会发出鸣响。

37 降低平台并移走两块木头。

功能测试

测试深坑保护装置

注意：当平台升起时，深坑保护装置应该自动展开。深坑保护装置驱动两个控制机器驱动速度的限位开关。如果没有展开深坑保护装置，则当平台升起到1.8米以上时，警报器就会发出鸣响，同时机器停止驱动。

38 升起平台。

- ⦿ 结果：当平台升起到距离地面 1.2 米以上，则深坑保护装置应该展开。

39 首先按住深坑保护装置的一侧，然后再按住另外一侧。

- ⦿ 结果：深坑保护装置将不会移动。

40 降低平台。

- ⦿ 结果：深坑保护装置应返回到收起状态。

41 在深坑保护装置的下方放置一个大小为 2x4 或相似大小的木块。升起平台。

- ⦿ 结果：在平台升起到距离地面 2.1 米之前，警报器将发出鸣响，同时驱动功能应停止工作。

42 降低平台并移走 2x4 大小的木块。

测试平台限位开关 - GS-3246 型

注意：某些 GS-3246 型号在底盘中装有配重，不需要进行此测试。配重的颜色为灰色，长度为 89 厘米宽度为 30 厘米。打开底盘架可以查看机器是否装有此配重。如果没有，则必需进行此测试。

43 将平台升起到大约 7.9 米的位置。

44 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。

45 缓慢移动控制手柄直至全驱动位置。

- ⦿ 结果：驱动功能应当不能运行。

降低平台以便可能驱动。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☒ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

- 1 避免出现危险情况。
- 2 始终执行操作前检查。
- 3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解并理解工作场所检查。

- 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以支持由机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

基本原则

“工作场所检查”有助于操作员确定工作场所是否适合于安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作员应先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

操作说明



不要进行操作，除非：

- ☒ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。
 - 1 避免出现危险情况。
 - 2 始终执行操作前检查。
 - 3 始终执行使用前功能测试。
 - 4 检查工作场所。
 - 5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

“操作说明”部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员和工具提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全和危险的。

只有训练有素和经授权的人员才允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

紧急停机

在地面控制器或平台控制器上，将红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置，以停止所有功能。

修复任何操作功能须在按下其中任一个紧急停机按钮时进行。

从地面进行操作

- 1 将钥匙开关转至地面控制器。
- 2 把地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 ON（开）位置。
- 3 操作机器前应确保电池组已连接好。

调整平台位置

- 1 按照控制面板上的记号移动上/下扳钮开关。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

从平台操作

- 1 将钥匙开关转至平台控制器。
- 2 将地面和平台的红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。
- 3 操作机器前应确保电池组已连接好。

调整平台位置

- 1  按下提升功能选择按钮。
 按下提升功能启用按钮并保持。
 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如配备）。

- 2 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。
- 3 按照控制面板上的记号移动控制手柄。

CE 型：当降下平台时，平台应该在距离地面 2.1 米的位置停下。在继续下降之前，应该确保平台下方区域没有人员和障碍物。如需要继续下降，松开控制手柄，等待 5 秒钟，然后重新移动控制手柄。

转向

- 1  按下驱动功能选择按钮。
 移动提升/驱动选择开关到驱动位置。
- 2 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。
- 3 用位于控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。

操作说明

驱动

-  按下驱动功能选择按钮。
 移动提升/驱动选择开关到驱动位置。
- 按下控制手柄上的功能启用开关并保持。
- 增加速度：缓慢移动控制器手柄，使其偏离中心位置。
减小速度：缓慢移动控制器手柄，使其指向中心位置。
停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器面板和平台上的色标方向箭头来标识机器将移动的方向。

当平台升起时机器移动速度受到限制。

蓄电池状况将影响机器性能。

当蓄电池电压低指示灯亮时或蓄电池电平指示器最后一个灯闪烁时，机器移动速度和功能速度会降低。

错误指示灯亮

如果错误指示灯亮，可按下后再拔出红色紧急停机按钮来重设系统。



如果灯还亮，应给机器作出标记并停止使用。

驱动选择开关

机器倾斜符号：
倾斜时请在低速范围内操作



向下移动扳钮开关以在正常速度下操作。

操作说明

延伸和收缩平台

- 1 踩住位于平台趾板上的平台延伸释放踏板。
- 2 抓住平台防护栏并小心推动平台，使平台延伸至中间位置停住。
- 3 再次踩住释放踏板并推动平台使其完全延伸。

在准备延伸平台时请不要站在平台延伸部位上。

- 4 踩住平台延伸释放脚踏板并拉动平台，使平台缩回到中间位置停住。再次踩住踏板并完全收回平台。

没有底盘配重的 **GS-3246** 型：当平台延伸到高度为 **7.9** 米位置时，平台延伸限位开关将使驱动功能失效。降低平台或收回平台延伸部位以便能够驱动机器。

使用控制器从地面进行操作

使操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

在使用控制器时应注意机器的行进方向。

每次使用以后

- 1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物和避开运输繁忙的地方。
- 2 降低平台。
- 3 将钥匙开关转到关的位置并拔掉钥匙，以避免未经许可使用机器。
- 4 锁定车轮。
- 5 给蓄电池充电。

操作说明



蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☒ 不使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☒ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☒ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☒ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

- 1 在充电以前确保蓄电池已连接好。
- 2 打开蓄电池舱盖。在整个充电过程中舱盖应保持打开。
- 3 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。
- 4 放回蓄电池通风盖。
- 5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。
- 6 打开蓄电池充电器。
- 7 蓄电池充满时充电器会给出指示。
- 8 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

干电池加液和充电说明

- 1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。
- 2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

- 3 装上蓄电池通风盖。
- 4 给蓄电池充电。
- 5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

运输说明



遵守和服从：

- ☒ 当使用起重机或叉车提升机器时，请保持正常判断力和具有计划性以控制机器的运动。
- ☒ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☒ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☒ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅“规格”部分。
- ☒ 松开刹车之前机器必须处于水平面上，或已牢固固定。

运输时固定到卡车或拖车上

在准备运输时应始终锁定机器车轮。

通过底盘上的系牢部位将机器固定在运输面上。

使用具有足够负荷强度的链条或皮带。

运输前将钥匙开关转至 **OFF**（关）位置并拔掉钥匙。

全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

刹车释放操作

- 1 锁定车轮，以防止机器滚动。
- 2 必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。
- 3 逆时针转动刹车释放手柄以打开刹车阀。
- 4 推拉刹车释放泵的手柄。

机器装载后：

- 1 锁定车轮，以防止机器滚动。
- 2 顺时针转动刹车释放手柄，使刹车复位。

建议不要牵引 Genie GS-2032、GS-2632、GS-2046、GS-2646 或 GS-3246。如果必须牵引机器，速度不能超过 3.2 千米/小时。

标贴

标贴检查

使用下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

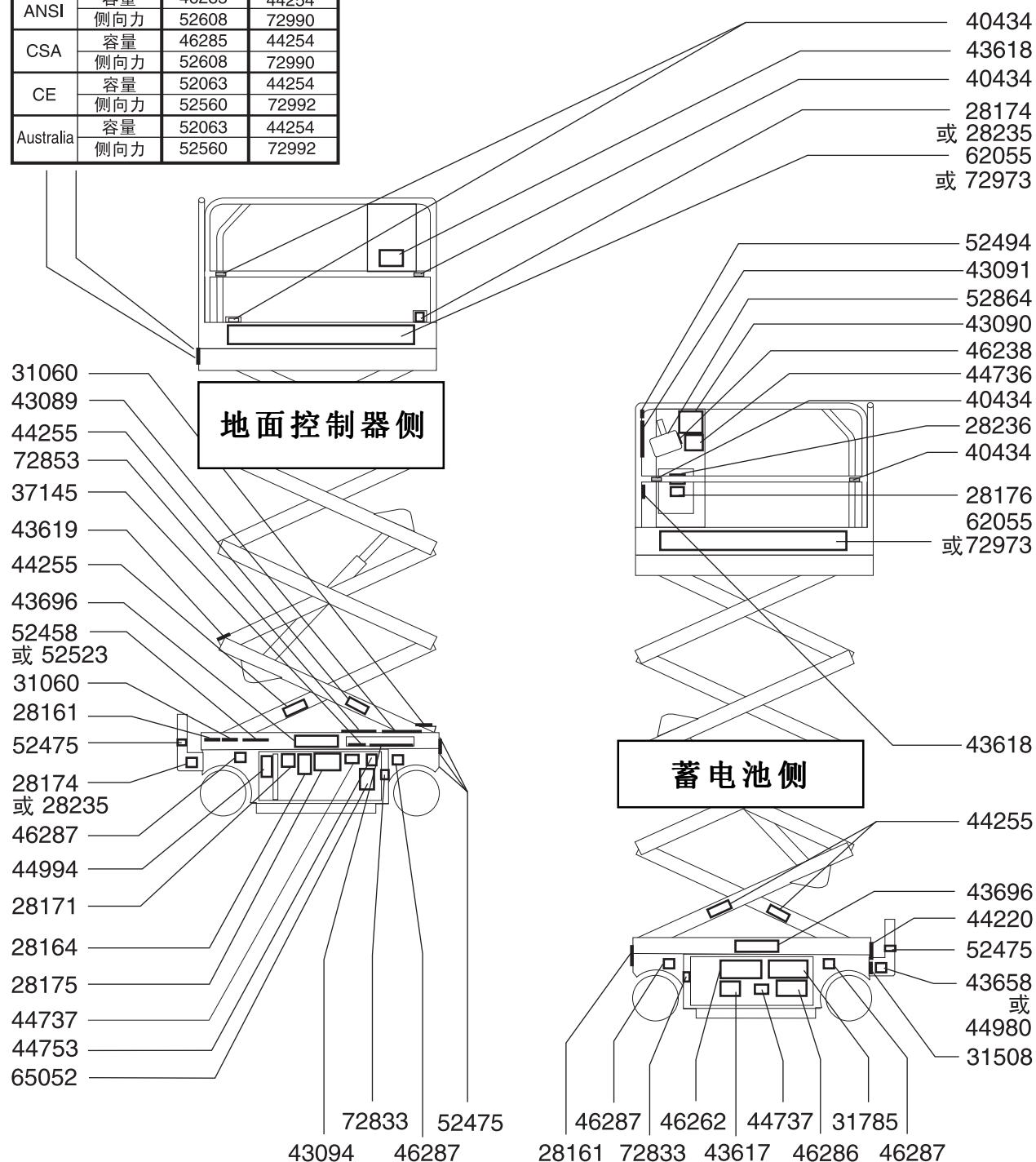
产品号	说明	数量
28161CS	警告 - 碾压手	2
28164CS	注意 - 危险物质	1
28171	标签 - 禁止吸烟	1
28174CS	标签 - 平台电源, 230V	2
28175CS	当心 - 隔舱检修	1
28176CS	注意 - 丢失手册	1
28235CS	标签 - 平台电源, 115V	2
28236CS	警告 - 无法阅读...	1
31060CS	危险 - 不要改动限位开关	2
31508CS	注意 - 蓄电池充电器电源	1
31785CS	注意 - 蓄电池充电器操作说明	1
37145CS	标签 - 手动下降	1
40434CS	标签 - 系索固定点	5
43089CS	注意 - 操作说明 - 地面	1
43090CS	注意 - 操作说明 - 平台	1
43091CS	危险 - 一般安全规则	1
43094CS	地面控制面板	1
43617CS	危险 - 倾翻 (蓄电池)	1
43618	标签 - 方向箭头	2
43619CS	标签 - 安全臂	1
43658CS	标签 - 充电器电源, 230V	1
43696CS	危险 - 电击的危险	2
44220CS	危险/注意 - 刹车释放安全性和操作说明	1
44254CS	注意 - 最大容量 227 kg, GS-2632	1
44255CS	危险 - 碾压的危险	4
44736CS	危险 - 倾斜警报	1
44737CS	危险 - 倾翻, 托架打开	2
44753CS	标签 - LED 诊断显示器	1
44980CS	标签 - 充电器电源, 115V	1
44994CS	标签 - 液压流体液位/Dexron	1
46238CS	注意 - 错误指示灯	1

产品号	说明	数量
46262CS	危险 - 蓄电池/充电器安全性	1
46285CS	注意 - 最大容量 363 kg, GS-2032, ANSI 和 CSA	1
46286CS	注意 - 蓄电池接线图	1
46287CS	注意 - 轮胎规格	4
52063CS	注意 - 最大容量 363 kg, GS-2032, CE	1
52458	连续金属板 - CE	1
52475CS	标签 - 运输系牢部位	5
52494CS	当心 - 碾压的危险	1
52523	连续金属板 - ANSI 和 CSA	1
52560CS	注意 - 侧向力和风速, GS-2032, CE	1
52608CS	注意 - 侧向力, GS-2032, ANSI 和 CSA	1
52864	平台控制面板	1
62055	Genie GS-2032	2
65052CS	标签 - ECU 故障代码	1
72833CS	标签 - 打开插销	2
72853CS	危险 - 不当使用危险	1
72793	Genie GS-2632	2
72990CS	注意 - 侧向力, GS-2632 ANSI 和 CSA	1
72992CS	注意 - 侧向力和风速, GS-2632, CE	1

标贴

GS-2032 和 GS-2632

标贴零件号			
每个型号需要 1 个容量标贴和 1 个侧向力标贴			
		GS-2032	GS-2632
ANSI	容量	46285	44254
	侧向力	52608	72990
CSA	容量	46285	44254
	侧向力	52608	72990
CE	容量	52063	44254
	侧向力	52560	72992
Australia	容量	52063	44254
	侧向力	52560	72992



标贴

标贴检查

使用下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

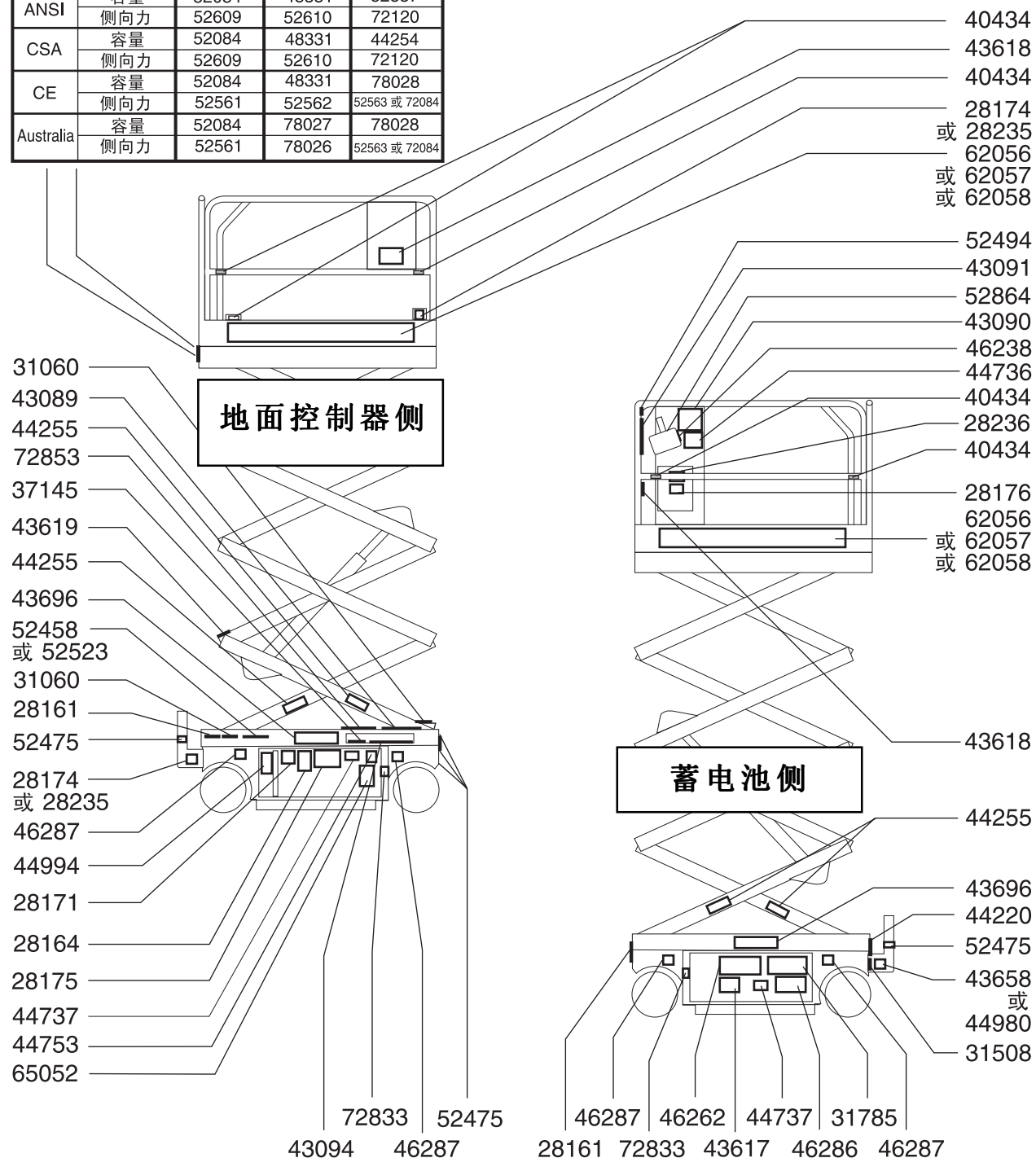
产品号	说明	数量
28161CS	警告 - 砸压手	2
28164CS	注意 - 危险物质	1
28171	标签 - 禁止吸烟	1
28174CS	标签 - 平台电源, 230V	2
28175CS	当心 - 隔舱检修	1
28176CS	注意 - 丢失手册	1
28235CS	标签 - 平台电源, 115V	2
28236CS	警告 - 无法阅读...	1
31060CS	危险 - 不要改动限位开关	2
31508CS	注意 - 蓄电池充电器电源	1
31785CS	注意 - 蓄电池充电器操作说明	1
37145CS	标签 - 手动下降	1
40434CS	标签 - 系索固定点	5
43089CS	注意 - 操作说明 - 地面	1
43090CS	注意 - 操作说明 - 平台	1
43091CS	危险 - 一般安全规则	1
43094CS	地面控制面板	1
43617CS	危险 - 倾翻 (蓄电池)	1
43618	标签 - 方向箭头	2
43619CS	标签 - 安全臂	1
43658CS	标签 - 充电器电源, 230V	1
43696CS	危险 - 电击的危险	2
44220CS	危险/注意 - 刹车释放安全性和操作说明	1
44254CS	注意 - 最大容量 227 kg, GS-3246, CSA	1
44255CS	危险 - 砸压的危险	4
44736CS	危险 - 倾斜警报	1
44737CS	危险 - 倾翻, 托架打开	2
44753CS	标签 - LED 诊断显示器	1
44980CS	标签 - 充电器电源, 115V	1
44994CS	标签 - 液压流体液位/Dexron	1
46238CS	注意 - 错误指示灯	1

产品号	说明	数量
46262CS	危险 - 蓄电池/充电器安全性	1
46286CS	注意 - 蓄电池接线图	1
46287CS	注意 - 轮胎规格	4
48331CS	注意 - 最大容量 454 kg, GS-2646	1
52084CS	注意 - 最大容量 544 kg, GS-2046	1
52337CS	注意 - 最大容量 318 kg, GS-3246	1
52458	连续金属板 - CE	1
52475CS	标签 - 运输系牢部位	5
52494CS	当心 - 砸压的危险	1
52523	连续金属板 - ANSI 和 CSA1	
52561CS	注意 - 侧向力和风速, GS-2046, CE	1
52562CS	注意 - 侧向力和风速, GS-2646, CE	1
52563CS	注意 - 侧向力和风速, GS-3246, CE	1
52609CS	注意 - 侧向力, GS-2046, ANSI 和 CSA	1
52610CS	注意 - 侧向力, GS-2646, ANSI 和 CSA	1
52864	平台控制面板	1
62056	Genie GS-2046	2
62057	Genie GS-2646	2
62058	Genie GS-3246	2
65052CS	标签 - ECU 故障代码	1
72084CS	注意 - 侧向力和风速, GS-3246, CE	1
72120CS	注意 - 最大侧向力, ANSI 和 CSA	1
78026CS	注意 - 侧向力, GS-2646, Australia	1
78027CS	注意 - 最大容量, GS-2646, Australia	1
78028CS	注意 - 最大容量, GS-3246, CE 和 Australia	1
72833CS	标签 - 打开插销	2
72853CS	危险 - 不当使用危险	1

标贴

GS-2046, GS-2646 和 GS-3246

标贴零件号				
每个型号需要 1 个容量标贴和 1 个侧向力标贴				
		GS-2046	GS-2646	GS-3246
ANSI	容量	52084	48331	52337
	侧向力	52609	52610	72120
CSA	容量	52084	48331	44254
	侧向力	52609	52610	72120
CE	容量	52084	48331	78028
	侧向力	52561	52562	52563 或 72084
Australia	容量	52084	78027	78028
	侧向力	52561	78026	52563 或 72084



规格

型 号	GS-2032
工作时的最大高度	7.9 m
平台最大高度	6.1 m
收起时的最大高度 升起栏杆 - CE	2.10 m
收起时的最大高度 升起栏杆 - ANSI	1.99 m
收起时的最大高度 降栏杆降低时	1.94 m
收起时的最大高度 去掉栏杆	99 cm
高度, 防护栏 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度, 防护栏 - CE	1.10 m
宽度	81.3 cm
长度, 收起时	2.44 m
长度, 平台延伸	3.44 m
最大装载能力	363 kg
轴距	1.85 m
回转半径 (外侧)	2.34 m
回转半径 (内侧)	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	2.2 cm
重量	请参阅连续金属板 (机器重量根据选件配置不同而有所差异)
爬坡能力	30 %
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪音等级 (A 级检测)	70 dB
电源	4 个蓄电池, 6V 245 AH
控制器	比例控制

平台交流电插座	标准	
最大液压（运行）	241.3 bar	
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄	
液压系统容量	20.8 L	
平台尺寸		
长 x 宽	2.26 m x 0.794 m	
平台延伸长度	99 cm	
行驶速度		
收起时，最大值	3.5 km/h	
平台升起时，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s	
地面承载信息		
	ANSI 和 CE	Australia
GVW + 额定负载	1,952 kg	2,381 kg
最大车轴负载	1,111 kg	1,547 kg
最大车轮负载	555 kg	773 kg
每只轮胎局部压力	8.62 kg/cm ² 845 kPa	12.0 kg/cm ² 1,176 kPa
占有压力	10.54 kPa	12.01 kPa

注意: 地面承载信息为近似信息, 未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下, 才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。
产品规格如有变动, 恕不另行通知。

规格

型 号	GS-2632
工作时的最大高度	9.75 m
平台最大高度	7.9 m
收起时的最大高度	2.29 m
收起时的最大高度 栏杆折叠时	1.73 m
平台高度，收起时最大	1.17 m
高度，防护栏 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度，防护栏 - CE	1.10 m
宽度	81.3 cm
长度，收起时	2.44 m
长度，平台延伸	3.44 m
最大装载能力	227 kg
轴距	1.85 m
回转半径（外侧）	2.34 m
回转半径（内侧）	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	2.2 cm
重量	请参阅连续金属板 (机器重量根据选件配置不同而有所差异)
爬坡能力	25 %
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	70 dB
电源	4 个蓄电池，6V 245 AH
控制器	比例控制

平台交流电插座	标准	
最大液压（运行）	241.3 bar	
轮胎尺寸	15 x 5 x 11¼	
平台尺寸		
长 x 宽	2.26 m x 0.794 m	
平台延伸长度	99 cm	
行驶速度		
收起时，最大	3.5 km/h	
平台升起时，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s	
地面承载信息		
	ANSI	CE
GVW + 额定负载	2,563 kg	2,731 kg
最大车轴负载	1,647 kg	1,696 kg
最大车轮负载	823 kg	848 kg
每只轮胎局部压力	12.77 kg/cm² 1251 kPa	13.15 kg/cm² 1289 kPa
占有压力	12.68 kPa	13.51 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型 号	GS-2046
工作时的最大高度	7.9 m
平台最大高度	6.1 m
带有滑动栏杆的型号	
收起时的最大高度	2.10 m
升起栏杆 - CE	
收起时的最大高度	1.99 m
升起栏杆 - ANSI	
收起时的最大高度	1.82 m
栏杆降低时	
收起时的最大高度	99.7 cm
去掉栏杆	
高度, 防护栏 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度, 防护栏 - CE	1.10 m
带有折叠栏杆的型号	
收起时的最大高度	2.19 m
收起时的最大高度	1.64 m
栏杆折叠时	
平台高度, 收起时最大	1.08 m
所有型号	
宽度	1.17 m
长度, 收起时	2.44 m
长度, 平台延伸	3.44 m
最大装载能力	544 kg
轴距	1.85 m
回转半径 (外侧)	2.33 m
回转半径 (内侧)	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙	2.22 cm
深坑保护装置展开	
重量	请参阅连续金属板
(机器重量根据选件配置不同而有所差异)	

爬坡能力	30 %
空中噪声辐射	70 dB
工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)	
电源	4 个蓄电池, 6V 245 AH
控制器	比例控制
平台交流电插座	标准
最大液压 (运行)	241 bar
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄
液压系统容量	20.8 L
平台尺寸	
长 x 宽	2.26 m x 1.16 m
平台延伸长度	99 cm
行驶速度	
收起时, 最大值	3.5 km/h
平台升起时, 最大值	0.8 km/h
	12.2 m/54.5 s
地面承载信息	
GVW + 额定负载	2,506 kg
最大车轴负载	1,315 kg
最大车轮负载	657 kg
每只轮胎局部压力	10.2 kg/cm ²
	1,000 kPa
占有压力	9.41 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

规格

型 号	GS-2646
工作时的最大高度	9.8 m
平台最大高度	7.9 m
带有滑动栏杆的型号	
收起时的最大高度	2.28 m
升起栏杆 - CE	
收起时的最大高度	2.17 m
升起栏杆 - ANSI	
收起时的最大高度	2.17 m
栏杆降低时	
收起时的最大高度	1.17 m
去掉栏杆	
高度, 防护栏 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度, 防护栏 - CE	1.10 m
带有折叠栏杆的型号	
收起时的最大高度	2.28 m
收起时的最大高度	1.73 m
栏杆折叠时	
平台高度, 收起时最大	1.17 m
所有型号	
宽度	1.17 m
长度, 收起时	2.44 m
长度, 平台延伸	3.44 m
最大装载能力	454 kg
轴距	1.85 m
回转半径 (外侧)	2.33 m
回转半径 (内侧)	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙	2.2 cm
深坑保护装置展开	
重量	请参阅连续金属板 (机器重量根据选件配置不同而有所差异)

爬坡能力	30 %
空中噪声辐射	>70 dB
工作区正常操作时的最大声音等级 (A 级检测)	
电源	4 个蓄电池, 6V 245 AH
控制器	比例控制
平台交流电插座	标准
最大液压 (运行)	241.3 bar
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄
液压系统容量	20.8 L
平台尺寸	
长 x 宽	2.26 m x 1.16 m
平台延伸长度	99 cm
行驶速度	
收起时, 最大值	3.5 km/h
平台升起时, 最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s
地面承载信息	
GVW + 额定负载	2,561 kg
最大车轴负载	1,406 kg
最大车轮负载	703 kg
每只轮胎局部压力	10.91 kg/cm ² 1,069 kPa
占有压力	9.62 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

规格

型 号	GS-3246
工作时的最大高度	11.6 m
平台最大高度	9.8 m
带有滑动栏杆的型号	
收起时的最大高度	2.41 m
升起栏杆 - CE	
收起时的最大高度	2.30 m
升起栏杆 - ANSI	
收起时的最大高度	2.13 m
栏杆降低时	
收起时的最大高度	1.30 m
去掉栏杆	
高度, 防护栏 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度, 防护栏 - CE	1.10 m
带有折叠栏杆的型号	
收起时的最大高度	2.41 m
收起时的最大高度	1.86 m
栏杆折叠时	
平台高度, 收起时最大	1.30 m
所有型号	
宽度	1.17 m
长度, 收起时	2.44 m
长度, 平台延伸	3.44 m
最大装载能力	318 kg
轴距	1.85 m
回转半径 (外侧)	2.33 m
回转半径 (内侧)	0 cm
离地间隙	10.2 cm
离地间隙	2.2 cm
深坑保护装置展开	
重量	请参阅连续金属板 (机器重量根据选件配置不同而有所差异)

爬坡能力	25 %
空中噪声辐射	>70 dB
工作区正常操作时的最大声音等级 (A 级检测)	
电源	4 个蓄电池, 6V 245 AH
控制器	比例控制
平台交流电插座	标准
最大液压 (运行)	241.3 bar
轮胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄
液压系统容积	20.8 L
平台尺寸	
长 x 宽	2.26 m x 1.16 m
平台延伸长度	99 cm
行驶速度	
收起时, 最大值	3.5 km/h
平台升起时, 最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s
地面承载信息	
GVW + 额定负载	3,117 kg
最大车轴负载	1,833 kg
最大车轮负载	916 kg
每只轮胎局部压力	14.21 kg/cm ² 1,393 kPa
占有压力	11.70 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie Holland
电话: +31 70 51 78836
传真: +31 70 51 13993

Genie Scandinavia
电话: +46 31 3409612
传真: +46 31 3409613

Genie France
电话: +33 (0)2 37 26 09 99
传真: +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话: +34 93 579 5042
传真: +34 93 579 5059

Genie Germany
电话: +49 (0)4202 88520
传真: +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话: +44 (0)1476 584333
传真: +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话: +52 55 5666 5242
传真: +52 55 5666 3241

Genie North America
电话: 425.881.1800
免费电话: USA 和 Canada
800.536.1800
传真: 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话: +61 7 3375 1660
传真: +61 7 3375 1002

Genie China
电话: +86 21 53852570
传真: +86 21 53852569

Genie Malaysia
电话: +60 4 228 1235
传真: +60 4 226 6872

Genie Japan
电话: +81 3 3453 6082
传真: +81 3 3453 6083

Genie Korea
电话: +82 2 558 7267
传真: +82 2 558 3910

Genie Africa
电话: +27 11 455 0373
传真: +27 11 455 0355

Genie Latin America
电话: +55 11 4055 2499
传真: +55 11 4043 1661

● ●
阿 经 销 经